MCT ITALY

Ongoing innovation for Australian market

Laufende Innovationen für den australischen Markt

Figure: MCT Italy

Mr. Carl Wildman (Bennett Equipment CEO), Mr. Marcus Parlapiano (Westbuild CEO), Mr. Falchetti Gabriele (Australia Sales Director MCT Italy S.r.l.) and Mr. Tony Parlapiano (Westbuild Owner & Founder/from left to right)

Carl Wildman (CEO von Bennett Equipment), Marcus Parlapiano (CEO von Westbuild), Gabriele Falchetti (Vertriebsdirektor Australien von MCT Italy S.r.l.) und Tony Parlapiano (Inhaber und Gründer von Westbuild (von links nach rechts)

Westbuild is an independent, family-owned company based in Perth and a proud supplier of packaged building products to Western Australia for over 35 years. Westbuild aims to meet and exceed standard performance requirements for Australian building products and packaged building supplies by continually reinvesting in product development and world-leading manufacturing processes.

This innovation and an ongoing commitment to our product offering has seen Westbuild introduce better packaging, being the first company to introduce rainproof bags into the Australian marketplace for packaged building products.

Whether it be setting a post in high-strength concrete, levelling or repairing a floor, or installing premium stone or porcelain tiles, Westbuild can offer a diverse and innovative product range of quality dry-mix and packaged building supplies all over Australia.

Westbuild boasts the widest range of easy-to-use dry-mix products, as well as building, landscaping and DIY products:

- Dry-mix concretes and building mortars;
- Tile adhesives, flexible and architectural grouts;
- Floor levelling and screeding products;
- Repair mortars and compounds;
- Waterproofing;
- Primers, modifiers and extensions.

Impressive batch plant set-up

Perth based construction material supplier Westbuild is one example of an Australian company that has benefited from MCT Italy's technology. The company purchased a fully customized dry batch plant and form fill and seal machinery which allowed them to replace traditional paper cement bags with rainproof plastic ones.The total number of components which can be stored, dosed and mixed is absolutely impressive:

Die Firma Westbuild ist ein unabhängiges Familienunternehmen mit Sitze in Perth und gilt seit über 35 Jahren als herausragender Lieferant von verpackten Baustoffen in Westaustralien.

Dabei ist Westbuild bestrebt, die Standardleistungsanforderungen an australische Baumaterialien und verpackte Baustoffe zu erfüllen bzw. noch zu übertreffen, indem kontinuierlich in Produktentwicklung und weltweit führende Fertigungsverfahren reinvestiert wird. Diese Erneuerungen und die fortwährende Bindung an sein Produktangebot haben dazu geführt, dass Westbuild verbesserte Verpackungen einführten konnte und als erstes Unternehmen regendichte Säcke für die verpackten Bauprodukte auf den australischen Markt brachte.

Egal, ob es um das Setzen eines Pfostens in hochfesten Beton, das Ausgleichen oder Instandsetzen von Böden geht oder ob hochwertige Pflastersteine oder Feinsteinzeug verlegt werden, Westbuild kann eine vielfältige und innovative Produktpalette an hochwertigen Trockenmischungen und verpackten Baustoffen in ganz Australien anbieten. Hierzu bietet Westbuild die größte Auswahl an leicht anzuwendenden Trockenerzeugnissen sowie Baumaterialien, Produkten für den Landschaftsbau und den Heimwerker:

- Trockenbeton und Baumörtel,
- Fliesenkleber, flexiblen und architektonischen Fugenmörtel,
- Bodennivelliermasse und Estrichprodukte,

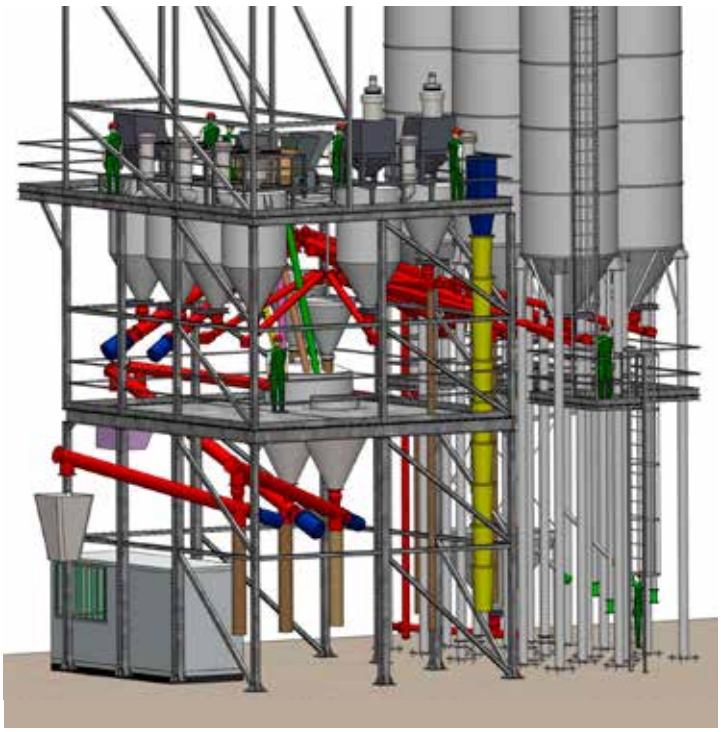


Figure: MCT Italy

Customized MCT Italy batch plant engineering design

Kundenspezifische Konstruktion der Mischanlage von MCT Italy

» 6 Additive hoppers with automatic bag openers (example of components: hydrated lime, carbonate, rubber crumb, redispersible powder),
» 5 Silos (sands, middle slag, creme HE, ultra-light creme),
» 4 Micro-dosing systems for colored powders,
» 3 Hoppers for manual addition.

The tower plant also includes a high-speed mixer 1080 / 750 with double discharge gate for feeding of 2 bagging line: it can guarantee an hourly production of 15 tons/hour.

Westbuild's production plant is a newly commissioned, modern facility with a high level of industrial intelligence and a high capacity to cater for private label and branded contract packaging partners. The system can dose, batch and mix up to 800 bags (from 5kg up to 30kg bags) per hour and includes a single screw weigher and palletizer.

Industrial intelligence

The high level of industrial intelligence, supplied by MCT Italy software named Compunet, is the guarantee for an assured confidentiality: most of the customers and partners do not want to reveal the mix design, thus they are protected by non-disclosure agreements which proves Westbuild's excellence in security and privacy.

MCT Italy integrated automation allows Westbuild to constantly check the report, to store data collected on receipt of raw materials, to control production data and final bagging control. The automation control generated reports will be available to Westbuild Quality Department at the finalization of each production cycle. In details the services guaranteed are:

» Westbuild remote-monitoring service,
» Automatic date stamping and batch numbers,
» Computerized batch records,
» Reparaturmörtel und -masse,
» Abdichtmasse,
» Grundierung, Modifiziermittel und Zusatzmittel.

Beeindruckender Mischanlagenaufbau

Der Baustofflieferant Westbuild mit Sitz in Perth ist ein Beispiel für Unternehmen in Australien, die von MCT Italy gelieferter Technologie profitiert haben. Durch den Erwerb einer Trockenmischanlage sowie Absack- und Verschließmaschine war das Unternehmen in der Lage, die traditionellen Zementsäcke aus Papier durch regendichte Kunststoffsäcke zu ersetzen.

Die Gesamtzahl der Komponenten, die gelagert, dosiert und gemischt werden können, ist durchaus beeindruckend:

» 6 Zuschlagstoff-Behälter mit automatischem Sacköffnungssystem (für Komponenten wie beispielsweise Kalkhydrat, Kabonat, Gummigranulat, redispergierbares Pulver),
» 5 Silos (Sand, Schlacke, Zuschläge (HE), ultraleichte Zuschläge),
» Mikro-Dosiersystem für Pulver-Farbpigmente,
» 3 Behälter für manuelle Zufuhr.

Darüber hinaus gehört auch ein Hochgeschwindigkeitsmischer vom Typ 1080 / 750 mit Doppel-Austragsklappe für die Beschickung der zwei Absackanlagen zur Turmanlage: Hiermit wird eine stündliche Produktionsleistung von 15 t/Std. sichergestellt.

Bei dem Produktionswerk von Westbuild handelt es sich um eine neu in Betrieb genommene, moderne Anlage mit einem hohen Maß an industrieller Intelligenz sowie einer hohen Leistungsfähigkeit zur Belieferung der Lohnverpackungspartner für Handelsmarken und Markenware.

Die Anlage eignet sich zur Dosierung und Mischung von bis zu 800 Säcken (von je 5 kg bis zu 30 kg) pro Stunde und ist zudem mit einer Schneckenwaage und Palettierer ausgestattet. Außerdem

Figure: MCT Italy

MCT Italy batch plant during installation
Die Mischanlage von MCT Italy während der Installation

Figure: MCT Italy

Planetary mixer 1080/750
Planetenmischer 1080/750

» Physical samples from each batch, as required.

Top support from MCT Italy

Mr. Marcus Parlapiano founder's son, adds that the flexibility to allow different mix designs to be handled with all settings changed automatically has saved a significant amount of time on short job runs as well.

"The teleservice gives us the reassurance that MCT Italy's technicians in Italy can resolve any small problems quickly. The line was delivered on time and it was installed and commissioned without any problems. We expected a lot from MCT Italy and we haven't been disappointed."

Re-investment in production

Mr. Tony Parlapiano, founder and owner at Westbuild affirmed: "It is re-investment in production that ensures we supply to the market at the best possible price".

Not only is efficient manufacturing important to Westbuild, but so is the efficiency and quality of the packaging we use to distribute, market and present the products. "We constantly work with our supply partners to ensure our products are packaged well whilst also working towards increasing recycled material content, down gauging and all the while sustaining stronger and more flexible solutions".

Figure: MCT Italy

Waterproof bags on palletizing line
Wasserdichte Säcke auf der Palettieranlage

gehört eine Vorrichtung zur Ausstattung, die das Produkt in quadratische Säcke verdichtet, um so die Palettierung zu optimieren.

Industrielle Intelligenz

Das hohe Maß an industrieller Intelligenz, das von MCT Italy im Rahmen der als Compunet bezeichneten Software geliefert wird, ist Garant für die zugesicherte Vertraulichkeit: Die meisten Kunden und Geschäftspartner wollen die Rezepturen nicht preisgeben und so sind sie durch Geheimhaltungsvereinbarungen geschützt, was auch die hervorragende Leistung von Westbuild bei Sicherheit und Datenschutz belegt.

Die integrierte Automation von MCT Italy ermöglicht Westbuild die ständige Überprüfung von Berichten, die Speicherung der beim Erhalt von Rohstoffen erfassten Daten, die Überwachung von Produktionsdaten sowie die Endverpackungskontrolle. Die von der Automatisierungssteuerung erstellten Berichte stehen der Qualitätssicherung von Westbuild am Ende eines jeden Fertigungszyklus zur Verfügung. Zu den garantierten Leistungen gehören im Einzelnen:

» Westbuild-Fernüberwachung, automatische Datierung und Chargennummern,
» computergestützte Chargenaufzeichnung,
» physikalische Proben jeder Charge, nach Bedarf.

Beste Unterstützung von MCT

Laut Marcus Parlapiano, dem Sohn des Gründers, könne man Dank der Flexibilität verschiedene Rezepturen verarbeiten, wobei alle Einstellungen automatisch geänderte würden und dabei auch bei kurzen Auftragsläufen noch viel Zeit gespart werden könne.

„Der Teleservice gibt uns die Gewissheit, dass Fachkräfte von MCT Italy jedes kleine Problem in Italien schnell lösen können. Die Anlage wurde pünktlich geliefert und problemlos installiert und in Betrieb genommen. Unsere Erwartung an MCT Italy war hoch und wir wurden nicht enttäuscht."

Reinvestition in die Produktion

Tony Parlapiano, Gründer und Inhaber von Westbuild, bestätigte: „Mit der Reinvestition in die Produktion wird sichergestellt, dass wir den Markt zu bestmöglichen Preisen bedienen."

Für Westbuild ist nicht nur die wirtschaftliche Fertigung von Bedeutung, sondern auch die Effizi-

Mr. Falchetti Gabriele, Australia Sales Director, affirmed: "We have been called upon to manufacture a fully customized plant with impressive level of automation. With our modern and efficient solutions, we are proud to be the 'manufacturing arm' for our clients who demand strict, accurate and consistent production facilities. This is a clear example of world-class practice meeting local knowledge".

CONTACT

Westbuild Innovative Building Products
67 Hartman Dr, Wangara WA 6065
Perth/Western Australia
customerservice@westbuild-group.com
www.westbuildgroup.com

MCT Italy S.r.l.
Via Perugia 105
06084 Bettona (Perugia)/Italy
+39 075 988551
mail@marcantonini.com
www.marcantonini.com

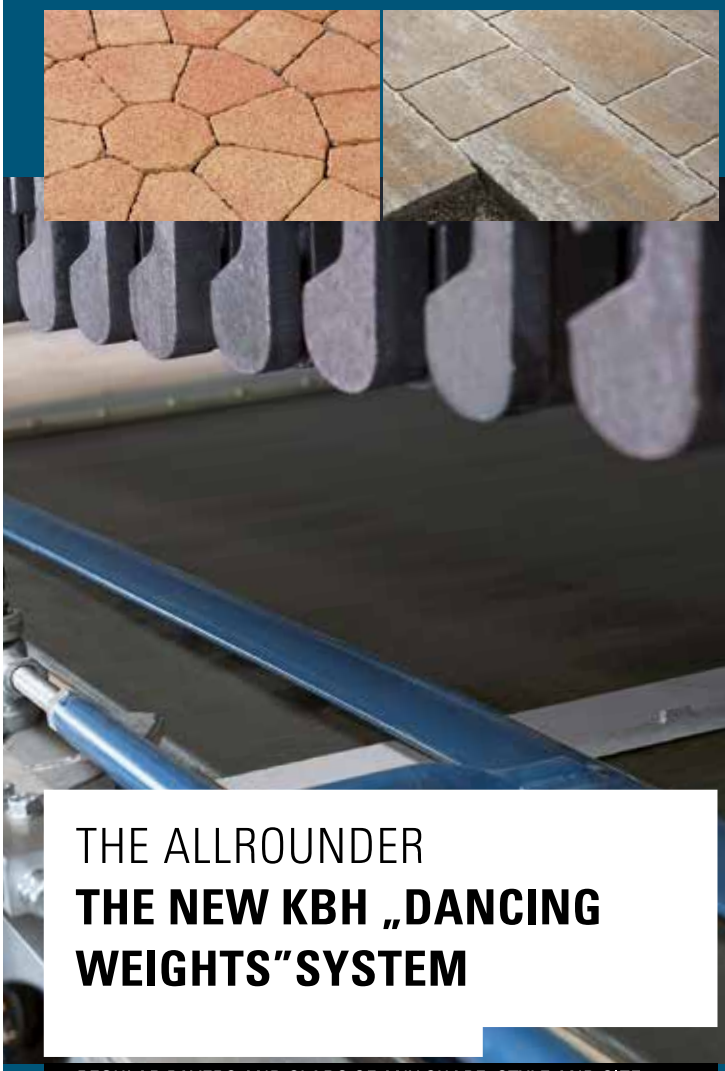
enz und Qualität der Verpackung, die wir für Vertrieb, Marketing und Präsentation der Produkte nutzen. „Wir arbeiten ständig mit unseren Lieferanten zusammen, um sicherzustellen, dass unsere Produkte gut verpackt sind, während wir gleichzeitig daran arbeiten, den Anteil an recyceltem Material zu erhöhen und Verpackung zu reduzieren, bei gleichzeitiger Beibehaltung stärkerer und flexiblerer Lösungen."

Gabriele Falchetti, Vertriebsdirektor Australien, bekräftigte: „Wir wurden aufgefordert, eine vollständig maßgeschneiderte Anlage mit einem beeindruckenden Automatisierungsgrad zu erstellen. Mit unseren modernen und effizienten Lösungen sind wir stolz darauf, der „Fertigungsarm" unserer Kunden zu sein, die nach strikten, präzisen und beständigen Produktionsanlagen verlangen. Dies ist ein deutliches Beispiel für das Zusammentreffen von praktischer Erfahrung auf Weltniveau und lokaler Expertise."

MCT Italy batch plant overview
Gesamtansicht der MCT Italy-Mischanlage

Figure: MCT Italy

® KBH
>> MASCHINENBAU



THE ALLROUNDER
THE NEW KBH „DANCING WEIGHTS"SYSTEM

- REGULAR PAVERS AND SLABS OF ANY SHAPE, STYLE AND SIZE
- RETAINING WALLS SPLIT OR NON SPLIT
- VARIOUS DANCING WEIGHT GEOMETRIES AVAILABLE TO CREATE DIFFERENT AGING LOOKS AND STYLES
- SYSTEM IS CAPABLE OF CREATING BUSHAMMERED LOOKS
- BOTH SURFACES (TOP AND BOTTOM) CAN BE TREATED
- PRODUCT HEIGHTS FROM 50 MM – 400 MM IN ONE SYSTEM
- CYCLE TIME FROM 10 TO 15 S FOR PAVERS, 15 – 25 S FOR RETAINING WALLS
- SUPER LOW OPERATIONAL COSTS
- PRODUCT CHANGE OVER BETWEEN 1 – 5 MINUTES

Baustoffwerke
Gebhart & Söhne GmbH & Co. KG
>> KBH Maschinenbau
Einoede 2 , 87760 Lachen, Germany
Phone +49 (0) 83 31 - 95 03 - 0
Fax +49 (0) 83 31 - 95 03 - 40
maschinen@k-b-h.de
www.k-b-h.de